

CSWP 샘플 시험

CSWP-CORE(Certified SOLIDWORKS Professional) 솔리드 모델링

여기에 나온 질문은 CSWP-CORE 시험의 세그먼트 1 에서 예상되는 질문에 대한 예제입니다.

샘플 시험을 치르는 방법

1. 실제 테스트 조건을 가장 잘 반영하려면 본 시험을 인쇄하지 않는 것이 좋습니다. Virtual Tester 클라이언트 창이 SOLIDWORKS 와 동시에 실행되기 때문에 두 애플리케이션을 번갈아 사용해야 합니다. SOLIDWORKS 를 실행하면서 이 문서를 열어둔 상태로 컴퓨터에서 참조하는 것이 실제 테스트 조건을 가장 잘 반영하는 방법입니다.
2. 다중 선택지는 이 시험을 치르는 동안 모델이 올바른 방향으로 진행되는지 확인하기 위한 용도로 사용됩니다. 제공된 선택지에서 답을 찾지 못하면 모델에 어딘가 문제가 있음을 의미합니다.
3. 질문에 대한 정답은 본 샘플 테스트 문서의 마지막 페이지에 있습니다. 시험 중에 시간을 절약할 수 있는 힌트도 있습니다.
4. 본 시험을 완수할 수 있고, 5 개 문항 중 4 개 이상을 30 분 이내에 올바르게 치를 수 있을 경우 실제 CSWP 시험을 치를 준비가 된 것입니다.

실제 CSWP 시험에 필요한 준비물

1. SOLIDWORKS 2008 sp3.1 이상을 실행하는 컴퓨터
2. 컴퓨터는 인터넷에 연결되어 있어야 합니다.
3. 더블 모니터가 권장되지만 필수 사항은 아닙니다.
4. SOLIDWORKS 를 실행하는 컴퓨터와 별도의 컴퓨터에 Virtual Tester 클라이언트를 실행하는 경우 컴퓨터 사이에서 파일을 전송할 수 있어야 합니다. 몇 가지 질문에 올바르게 답하려면 실제 테스트 중에 SOLIDWORKS 파일을 다운로드해야 합니다.

1. 시작 파트 – 1 단계: SOLIDWORKS 에서 이 파트를 작성합니다.

단위계: MMGS(millimeter, gram, second)

소수점 자릿수: 2

파트 원점: 임의

재질: 합금강 (Alloy Steel)

밀도 = 0.0077g/mm^3

별도 표기 사항이 없는 한, 모든 구멍은 전체를 관통합니다.

-이미지에서 라벨로 지정된 치수에 따라 다음 파라미터와 수식을 사용합니다.

A = 213mm

B = 200mm

C = 170mm

D = 130mm

E = 41mm

F = 구멍 가공 마법사 표준: Ansi 미터법 카운터보어

 유형: 육각 볼트 – ANSI B18.2.3.5M

 크기: M8

 맞춤: 밀착

 관통 구멍 지름: 15.00mm

 카운터보어 지름: 30.00mm

 카운터보어 깊이: 10.00mm

 마침 조건: 모두 마침

X = $A/3$

Y = $B/3 + 10\text{mm}$

*힌트 1: 링크 또는 업데이트할 변수에 해당하는 치수는 도면상에 라벨에 문자로 표시됩니다. 한 단계에서 다른 단계로 진행할 때 단순히 값이 변경되는 치수는 그림에서 원 안에 표시됩니다.

*힌트 2: 시간을 절약하기 위해 링크된 치수 값과 수식을 사용합니다.

-피트 질량을 측정합니다.

파트의 질량은 얼마입니까(단위: g)?

a) 14139.65

b) 14298.56

c) 15118.41

d) 14207.34

2. 시작 파트의 파라미터를 업데이트합니다.

단위계: MMGS(millimeter, gram, second)

소수점 자릿수: 2

파트 원점: 임의

재질: 합금강

밀도 = 0.0077g/mm^3

별도 표기 사항이 없는 한, 모든 구멍은 전체를 관통합니다.

-이미지에서 라벨로 지정된 치수에 따라 다음 파라미터와 수식을 사용합니다.

A = 225mm

B = 210mm

C = 176mm

D = 137mm

E = 39mm

F = 구멍 가공 마법사 표준: Ansi 미터법 카운터보어

유형: 육각 볼트 - ANSI B18.2.3.5M

크기: M8

맞춤: 밀착

관통 구멍 지름: 15.00mm

카운터보어 지름: 30.00mm

카운터보어 깊이: 10.00mm

마침 조건: 모두 마침

$X = A/3$

$Y = B/3 + 10\text{mm}$

*힌트 1: 링크 또는 업데이트할 변수에 해당하는 치수는 도면상에 라벨에 문자로 표시됩니다. 한 단계에서 다른 단계로 진행할 때 단순히 값이 변경되는 치수는 그림에서 원 안에 표시됩니다.

*힌트 2: 시간을 절약하기 위해 링크된 치수 값과 수식을 사용합니다.

-피트 질량을 측정합니다.

파트의 질량은 얼마입니까(단위: g)?

3. 시작 파트의 파라미터를 업데이트합니다.

단위계: MMGS(millimeter, gram, second)

소수점 자릿수: 2

파트 원점: 임의

재질: 합금강

밀도 = 0.0077g/mm^3

별도 표기 사항이 없는 한, 모든 구멍은 전체를 관통합니다.

-이미지에서 라벨로 지정된 치수에 따라 다음 파라미터와 수식을 사용합니다.

A = 209mm

B = 218mm

C = 169mm

D = 125mm

E = 41mm

F = 구멍 가공 마법사 표준: Ansi 미터법 카운터보어

유형: 육각 볼트 - ANSI B18.2.3.5M

크기: M8

맞춤: 밀착

관통 구멍 지름: 15.00mm

카운터보어 지름: 30.00mm

카운터보어 깊이: 10.00mm

마침 조건: 모두 마침

$X = A/3$

$Y = B/3 + 10\text{mm}$

*힌트 1: 링크 또는 업데이트할 변수에 해당하는 치수는 도면상에 라벨에 문자로 표시됩니다. 한 단계에서 다른 단계로 진행할 때 단순히 값이 변경되는 치수는 그림에서 원 안에 표시됩니다.

*힌트 2: 시간을 절약하기 위해 링크된 치수 값과 수식을 사용합니다.

-피트 질량을 측정합니다.

파트의 질량은 얼마입니까(단위: g)?

4. 2 단계

단위계: MMGS(millimeter, gram, second)

소수점 자릿수: 2

파트 원점: 임의

재질: 합금강

밀도 = 0.0077g/mm^3

별도 표기 사항이 없는 한, 모든 구멍은 전체를 관통합니다.

-이미지에서 라벨로 지정된 치수에 따라 다음 파라미터와 수식을 사용합니다.

A = 221mm

B = 211mm

C = 165mm

D = 121mm

E = 37mm

X = $A/3$

Y = $B/3 + 15\text{mm}$

참고: Y 수식은 시작 파트에서 변경되었습니다.

*힌트 1: 링크 또는 업데이트할 변수에 해당하는 치수는 도면상에 라벨에 문자로 표시됩니다. 한 단계에서 다른 단계로 진행할 때 단순히 값이 변경되는 치수는 그림에서 원 안에 표시됩니다.

*힌트 2: 시간을 절약하기 위해 링크된 치수 값과 수식을 사용합니다.

-피트 질량을 측정합니다.

파트의 질량은 얼마입니까(단위: g)?

- a) 13095.40
- b) 13206.40
- c) 13313.35
- d) 13395.79

5. 2 단계 - 파라미터 업데이트

단위계: MMGS(millimeter, gram, second)

소수점 자릿수: 2

파트 원점: 임의

재질: 합금강

밀도 = 0.0077g/mm^3

별도 표기 사항이 없는 한, 모든 구멍은 전체를 관통합니다.

-이미지에서 라벨로 지정된 치수에 따라 다음 파라미터와 수식을 사용합니다.

A = 229mm

B = 217mm

C = 163mm

D = 119mm

E = 34mm

X = $A/3$

Y = $B/3 + 15\text{mm}$

참고: Y 수식은 변경되었습니다.

*힌트 1: 링크 또는 업데이트할 변수에 해당하는 치수는 도면상에 라벨에 문자로 표시됩니다. 한 단계에서 다른 단계로 진행할 때 단순히 값이 변경되는 치수는 그림에서 원 안에 표시됩니다.

*힌트 2: 시간을 절약하기 위해 링크된 치수 값과 수식을 사용합니다.

-피트 질량을 측정합니다.

파트의 질량은 얼마입니까(단위: g)?

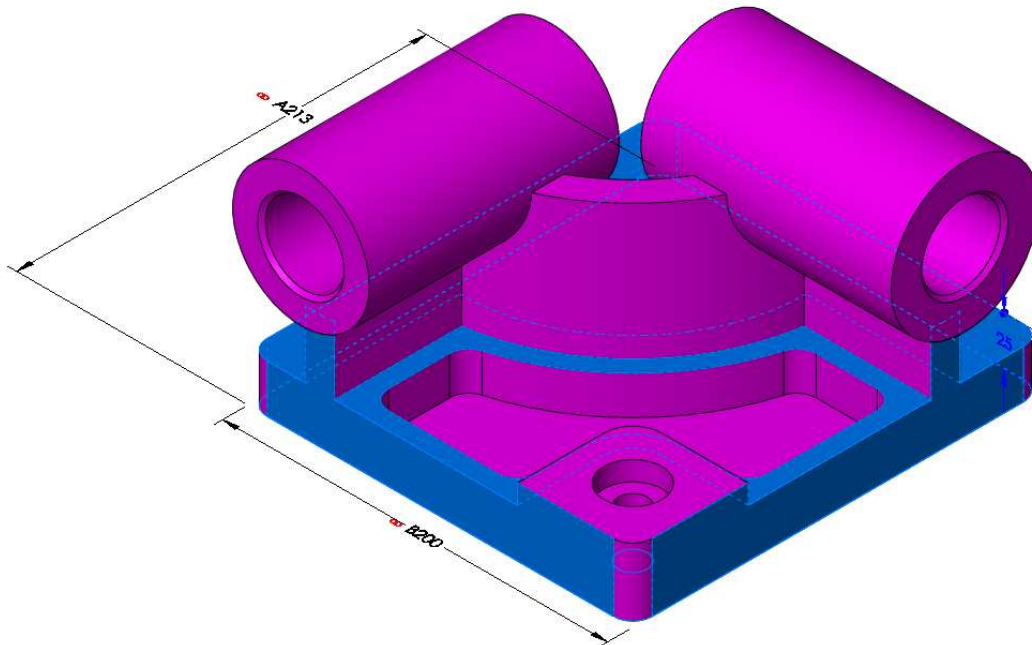
정답과 힌트

1. d) 14207.34
2. 16490.45
3. 15100.47
4. b) 13206.40
5. 14208.00

면책 조항: 이러한 힌트를 자세히 분석하는 것은 사용자의 몫입니다. 전문가 수준의 공인 SOLIDWORKS 사용자가 되려면 SOLIDWORKS 기능을 분석할 수도 있어야 합니다. 도움말, 응용 프로그램 엔지니어의 리셀러, 온라인 포럼이나 블로그를 참조하십시오. 답안은 Certification 관리 팀과 공유되지 않습니다!

*힌트 1: "공유된 수치"이라고 표시되는 링크된 치수를 사용하여 각 단계에서 동일한 상태로 유지되는 치수를 관리합니다. 그러면 값에서 함께 링크된 치수의 경우 계속 링크된 상태가 유지됩니다.

*힌트 2: 파트에서 치수 라벨을 A, B, C, D 등으로 변경함으로써 변경해야 하는 치수를 시각적으로 추적합니다.



힌트 3: 힌트 2 대신 설계 변수 테이블을 사용하여 변경 파라미터를 관리할 수도 있습니다.